ZAXIS-3 シリーズ

HITACHI

ZAXIS 160LC

油圧ショベル

- 型式 : ZX160LC-3
- エンジン定格出力 : 90.2 kW (123 PS)
- 運転質量 : 16,500 kg - 17,500 kg
- バケット容量 : 新 JIS : 0.52 - 0.82 m^3
  旧 JIS : 0.45 - 0.70 m^3

さらなる基本性能の進化。

「つながりが良くスムーズな複合操作性」に加え、
最新の油圧技術により「スピーディーなフロント操作」を実現。
環境性能と高出力・低燃費を実現した、新世代エンジン。
すべての性能を高次元に進化させた
「New ZAXIS」誕生。

クリーン&パワフル、そして低燃費。「新世代エンジン」

排出ガス 第3次基準値クリア

このクラスは2007年に日米欧で
施行された（日本は10月より開始）
厳しい排出ガス規制により、
ディーゼルエンジンにおいても
これまで以上に高いレベル
での環境性能が求められています。
日立建機は、これらの社会的ニーズに
対応する優れた環境性能と高出力を
両立したエンジンを採用。
低燃費機構の採用など、ハイレベルな
コストパフォーマンスを追求しています。

特定特殊自動車排出ガス基準
適合車

国土交通省 低騒音型建設機械
指定機

求めたのは、新世紀を創る作業性。

新油圧システムと新エンジンの相乗効果で、いっそうの大作業量と低燃費を実現。

新型ZAXISは、新油圧システムによるフロントスピードアップと
高出力＆低燃費の新エンジンの相乗効果により、

作業量 9 %アップ

燃費　9 % 低減

（対従来機 ZAXIS）

大作業量と低燃費を実現

溢れる作業性能

新開発エンジンのパフォーマンスを効率的に引き出すのが、先進の増速・再生システムを駆使した新油圧システムです。エンジン出力と油圧を効率的に制御し、アクチュエータの高速化を実現。作業量が大幅に増加しました。

● **作業量9%アップ**
（対従来機ZAXIS、Pモードダンプ積込みテスト時）
※実際の作業では、作業内容により異なる場合があります。

パワフル、低燃費「New Eモード」 NEW

低燃費かつ作業ができるマシン。エンジン回転、エンジントルク、油圧を効率よく制御し、燃費効率と作業量を両立。作業量は、従来機ZAXISのPモードと同じでありながら、燃費を大幅低減しました。

● **燃費9%低減**
（従来機ZAXIS Pモード 対 新型ZAXIS Eモード
ダンプ積込みテスト時）
※実際の作業では、作業内容により異なる場合があります。

けん引力アップ

新走行モータの採用および新油圧システムにより、けん引力が増加。ステアリング時や登坂時においてパワフルに走行できます。

● **けん引力20%アップ**（対従来機ZAXIS）

旋回力アップ

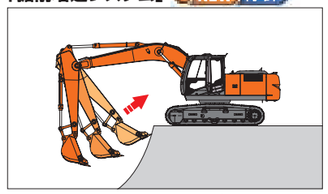
新旋回装置の採用および新油圧システムにより、旋回力が増加。旋回押し付け作業が行いやすくなり、さらに傾斜地での旋回性も向上しました。

● **旋回力5%アップ**（対従来機ZAXIS）

先進の油圧効率化技術

「人」の操作感覚にあった油圧システムとして、EX-5型より採用してきたHIOS油圧システムに先進の油圧技術をプラス。油圧を無駄なく効率的に制御することにより、アクチュエータの高速化を実現。
従来機のスムーズな複合操作性に加え、フロントスピードアップが大幅に図られました。

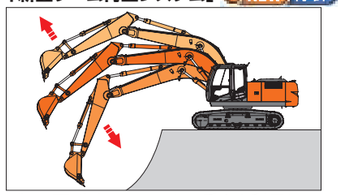
アーム引き動作スピードアップ「掘削増速システム」 NEW 特許



今まで、タンクに戻していたブーム戻りの圧油をアーム動作に再利用しました。この機構により、掘削時のアーム引き動作のスピードアップが大幅に図られました。

● **アーム引きスピード20%アップ**
（対従来機ZAXIS）

アームスピードアップ「新型ブーム再生システム」 NEW 特許



ブーム下げ時のフロントの重さを利用して、圧油をブーム回路内で循環（再生）する機構。この結果、ポンプからの圧油を集中的にアームに供給することができ、アーム/ブーム下げ複合操作時のアーム動作のスピードアップが大幅に図られました。

● **アームスピード13%アップ**（対従来機ZAXIS）

クリーン&パワフル、そして低燃費。新世代エンジン

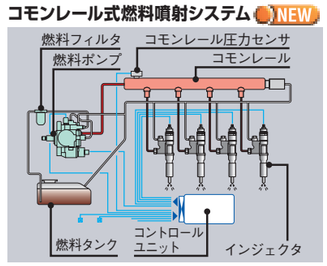
排出ガス第3次基準値クリア

DOHC4バルブエンジン NEW

■ **90.2 kW(123 PS) / 2,200 min-(rpm)**
● **出力10%アップ**（対従来機ZAXIS）

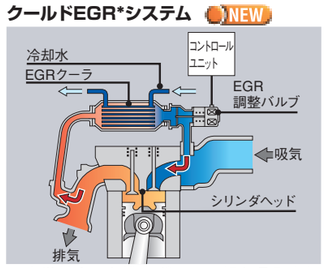
作業量を向上させるためにエンジン出力をアップしています。DOHC4バルブ方式やコモンレール式燃料噴射システムを採用し、燃焼効率を高め高出力を実現。さらに、エンジン構造を強化し、耐久性・信頼性を高めました。

コモンレール式燃料噴射システム NEW



排出ガス3次規制に対応するため採用した新しいタイプの燃料噴射システムです。燃料ポンプを超高圧で駆動し、気筒ごとのインジケータに燃料を配分して噴射するシステムです。さらに、電子制御により1000分の1秒単位で燃料の噴射タイミング、噴射量をきめ細かに制御。この結果、燃料噴射量の最適化が図れ、高出力化ならびに不完全燃焼によるPM(黒煙)の低減や低燃費を実現します。

クールドEGR*システム NEW



一度燃焼させた排出ガスの一部を吸入空気と混合し、再燃焼させる機構です。燃焼室内の酸素濃度を抑制することとEGRクーラにより燃焼温度を下げることで、高出力を確保しつつ大気汚染物質であるNOx(窒素酸化物)の排出低減と低燃費を実現します。

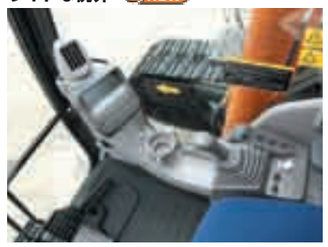
*EGR :Exhaust Gas Recirculation (排出ガス再循環)

〈記号の説明〉 NEW：当社新技術　特許：特許および特許出願中

求めたのは、溢れる快適空間。

ワイドな視界とスペースを確保し、
オペレータの負担と疲労を軽減。

ワイドな視界 NEW



ガラス面積を拡大し、広く快適な視界を確保。特に右側下面の視界が広くなり、走行時や掘削時の右下面の確認が楽にできるようになりました。

ワイドな足元スペース NEW

足元のスペースを従来機ZAXISより95 mm拡大し、快適な操作環境を実現。

ショートストロークレバー NEW

コントロールレバーをショートストローク化しました。アームレストに肘をついて、操作ができるようになり、長時間の操作を楽に行えます。

心地よいシート NEW

背もたれ部広くし、ゆったりとしたホールド性を得られました。

キャブ防振マウント

液体封入防振ゴムの採用で、振動やキャブ内騒音をさらに低減。オペレータの疲労を軽減します。

加圧キャブ

埃（ほこり）やちりがキャブ内に入ることを抑制します。

※ISO10263(JIS-A8330)の規格値に適合。

その他、快適性を高める装備品

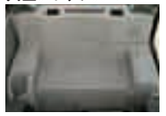
スイッチパネル

フルオートエアコン / FM・AMラジオ

ドリンクホルダ

ホット&クールボックス

大型ストックスペース



小物入れスペース

求めたのは、多機能性。

視認性に優れた多機能マルチモニタを搭載。

情報機能を装備した多機能マルチモニタ NEW 特許

多様化する油圧ショベルの情報化に伴い、大型液晶画面による多機能マルチモニタを採用。オペレータの視点移動の少ない位置に配置し、見やすさも配慮しました。

後方監視カメラの映像表示 NEW

カウンタウエイト部に後方監視カメラを搭載。キャブ内のモニタで後方を確認でき、後進時の確認に役立ちます。

テンキーロックシステム NEW 特許

エンジン始動時に、3～5桁の暗証番号を正しく入力しないと始動しないテンキーシステムを採用。車両の盗難やいたずらなどを予防します。

アタッチメント交換「作業モード選択」 NEW

アタッチメント取付け時の煩雑な油圧回路切替えや流量切替えは、「作業モード選択」画面からワンタッチ操作で行えるため、ブームや車体に上ってのバルブ切替え作業は不要です。

「作業モード設定例」

1 掘削：掘削用のバケットに最適化されたモード。
2 ブレーカ1：標準的なブレーカモード。
3 ブレーカ2：アキュムレータ（蓄圧タンク）が必要なブレーカ（NPK製）に対応したモード。
4 小割機：小割機に最適化されたモード。
5 破砕機：破砕機に最適化されたモード。

メンテナンスインターバルの告知 NEW

作動油や燃料フィルタの交換間隔を設定し、交換時期になるとモニタにメッセージを表示します。計画的なメンテナンスをサポートします。

燃料管理 NEW

前回行った給油時からの稼動時間、燃料使用量、平均燃費をモニタに表示します。

求めたのは、配慮の行き届いた安全性。

オペレータの安全性はもとより、
周囲へも配慮した安全機構を採用。

大幅強化した「CRES IIキャブ」

キャブの強度、剛性が大幅にアップした転倒時運転者保護構造を採用し、転倒に対する安全性を向上。この構造は、日本のJCMASが規定する安全基準（EOPS）に適合し、さらにISOで規格化の方向で審議中です。例えば、キャブ上端部に横方向の荷重を加えた場合、従来機ZAXISに比べ2.5倍の荷重に耐えることができます。

ロックレバーにニュートラルエンジンスタート機構を採用 NEW

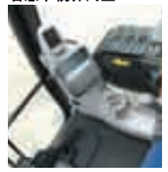
ロックレバーが完全にロックしていないとエンジンが始動できないニュートラルエンジンスタート機構を採用。レバーに触れていることに気づかずエンジンを始動して、急に機械が動いてしまうことを防ぎます。

輸送用固定フック穴を装備 NEW

輸送時の機械固定用フック穴をトラックフレームの下フランジ部前後計4 ヵ所に設けました。

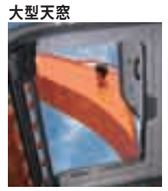
その他、安全性を高める装備品

右窓下視界向上



脱出用ハンマ

大型天窓



走行方向誤認防止

エンジン停止スイッチ

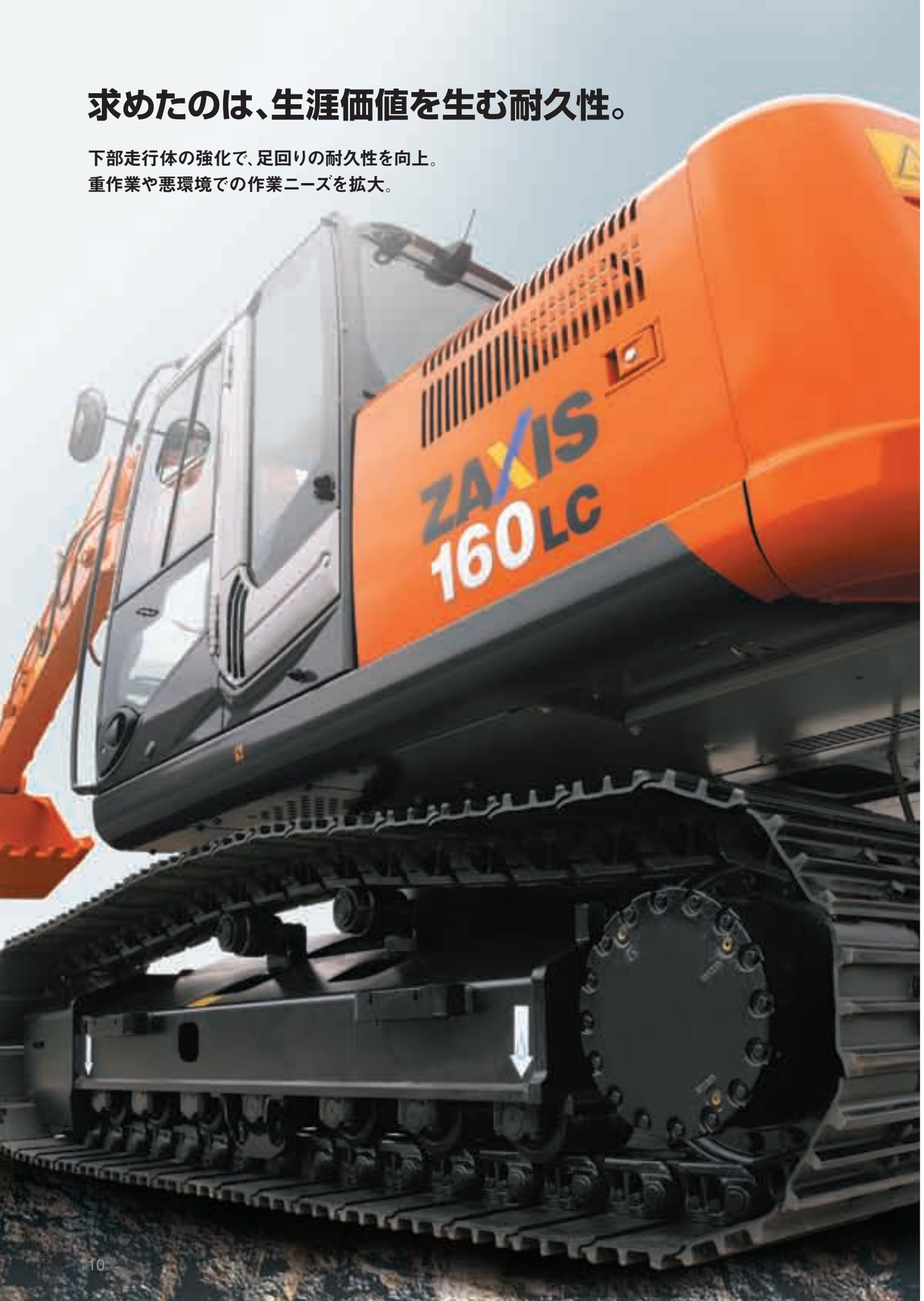
大型ステップ

キャブ右側ガード

自動巻取式シートベルト

求めたのは、生涯価値を生む耐久性。

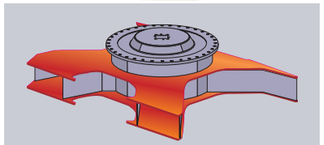
下部走行体の強化で、足回りの耐久性を向上。
重作業や悪環境での作業ニーズを拡大。



力強く強化された足回り

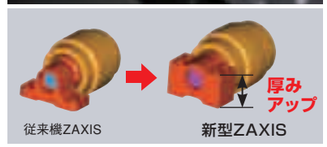
重掘削では、フロントの他に足回りにも大きな応力が働きます。長期に渡る機械の信頼性向上を図るためには、足回りの強化が重要と考え、足回り構造物の大幅強化を実施しました。

Xビーム構造の強化および品質向上 NEW



Xビーム構造のボックス寸法拡大や構造改良により、断面性能が最大で45%向上(対従来機ZAXIS)。さらに、上下板には1枚板の曲げ構造を採用しました。溶接部を減らすことで、Xビーム構造の強度および品質が向上しました。

上ローラの強化 NEW

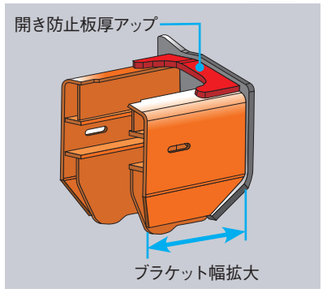


上ローラ寸法アップと上ローラ取付けブラケットの厚みアップにより、耐久性が向上しました。

トラックリンクの強化 NEW

トラックリンクを全体に10%増肉し、耐久性を高めました。（対従来機ZAXIS）

アイドラブラケット開き防止 NEW



アイドラブラケット開き防止板厚を増加。外方向への開き防止と、トラックリンクおよびローラ類などの足回り部品の耐久性が向上しました。

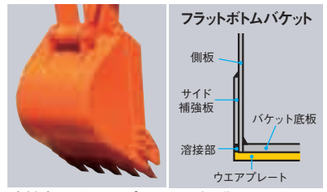
フロント各部の強化

ブームフート、ブーム先端ブラケット、アームシリンダ取付け部など、ブームを中心としたフロント各部の強化設計を施し、耐久性、信頼性が向上しました。

固体モリブデン配合の新HNブッシュの採用 NEW 特許

ブームとアームのジョイント部およびアームシリンダ部の HNブッシュは固体モリブデン系潤滑剤を追加し、潤滑性と耐久性を向上させました。（他の部分は通常のHNブッシュを使用しています）

定評あるフラットボトムバケット



溶接部をウエアプレートで保護するフラットボトムバケットを採用。作業時のならし跡もきれいです。

WC溶射で接触面の耐摩耗性を大幅に向上 特許

アーム先端とバケットの連結部の接触面にWC(タングステン/カーバイド)溶射を施し、接触面の摩耗を大幅に低減しました。

強化樹脂製スラストプレートの採用

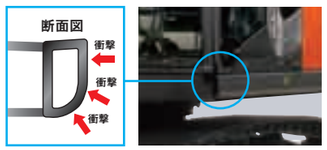
フロント連結部の鳴き防止効果のある強化樹脂製スラストプレートを採用しました。

上部旋回体の強化

定評あるD型フレームを採用し、フレームの板厚アップなどにより、耐久性を向上しました。

強固なD型フレームスカート部

D型閉断面構造のフレームを採用し、外部衝撃に強い構造にしました。



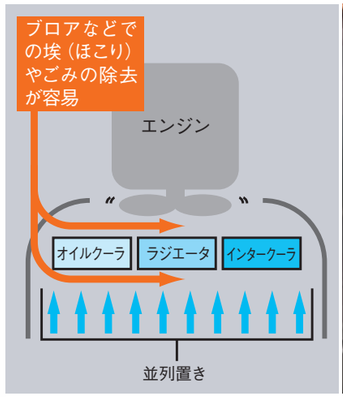
旋回ベアリング強化 NEW

旋回ベアリングの本体およびギヤ部の剛性・耐久性を向上しました。

求めたのは、手間と時間の削減。

稼動前点検と清掃作業時間の短縮、
効率的な整備作業を実現。

ラジエータ/オイルクーラ/インタークーラの並列配置 NEW



ラジエータ、オイルクーラ、インタークーラを従来機ZAXISの直列から並列配置に変更しました。これにより、手間と時間を要していたラジエータ周りの清掃が大幅に楽になりました。

集約フィルタによる地上メンテナンス NEW

燃料ダブルフィルタ、エンジンオイルフィルタ、パイロットフィルタを地上から点検・交換できる位置にしました。

ドレン作業の簡素化 NEW

エンジンオイルパンにドレンカプラを装備。備え付けのノズルホースにより、容易にドレン作業が行えます。

高性能燃料ダブルフィルタを標準装備 NEW

高性能燃料フィルタを2つ装備し、エンジン燃料系統の目詰まりなどによる故障を低減します。

開閉式のエアコンコンデンサ NEW

エアコンコンデンサを開閉式にすることで、エアコンコンデンサやその裏側に配置されたラジエータなどの清掃を簡素化しました。

エンジンオイル500時間無補給 NEW

エンジンのシリンダブロック表面の精度を高め、オイル消費を低減しました。これにより標準的な使い方の場合、オイル交換間隔500時間内のオイル補給を不要にしました。ただし、オイルの汚れチェックなどの定期点検は従来通り行ってください。

作動油5000時間ごとに交換 NEW

作動油の交換時間を4000時間から5000時間に延長しました。

SC（セルフクリーニング）塗装を採用 特許

SC塗装は、親水性の塗料の自浄作用により、雨水と埃(ほこり)を一緒に流してしまいます。雨だれ跡がつきにくく、付いても落としやすい塗装です。

求めたのは、世界レベルの環境性能。

日本や欧米の厳しい規制値を完全にクリアする
クリーンエンジンを導入。

特定特殊自動車排出ガス基準適合車 NEW

NOx（窒素酸化物）や、PM（黒煙）などの排出を最小限に抑えた低公害エンジンを搭載。欧州（EU）、北米（EPA）の3次規制値もクリアしています。

国土交通省低騒音型建設機械

低騒音エンジンの搭載とHSファン・低騒音マフラ・低音構造などにより、稼動時の騒音を大幅に低減しました。
欧　州（EU 2000 /14/ EC, STAGE II）の騒音規制値もクリアしています。

送風音を低減したHSファン NEW 特許

ラジエータのファンには、送風音を低減したHSファンを採用しています。

低騒音マフラ

従来から実績のある低騒音大型マフラを搭載し、エンジン音を低減します。

アイソクロナス制御 NEW

軽負荷時のエンジンの吹け上がりを防止し、低騒音化を実現します。

アルミ製インタークーラ/ラジエータ/オイルクーラ/エアコンコンデンサの採用

アルミを採用することで、リサイクル性に優れています。

樹脂製部材に材料名を表記

リサイクルを考慮し、搭載した樹脂製部材のすべてに材料名を刻印。廃棄後の分別を容易にしています。

環境負荷物質の低減

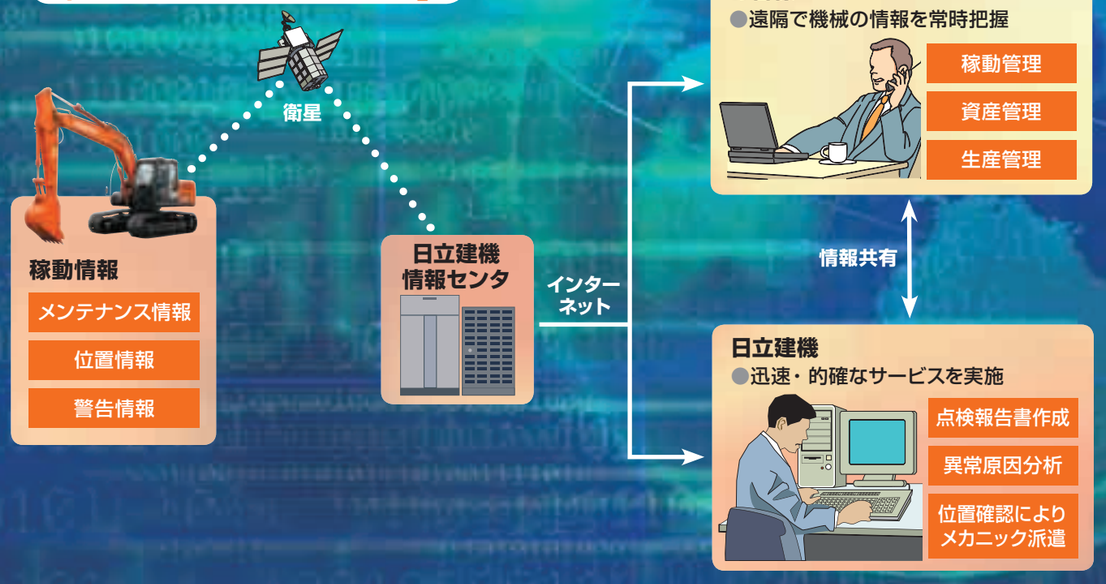
ワイヤハーネスの被覆、オイルクーラ、コントロールユニットなどの鉛フリー化を実現。もちろんアスベストを使用していません。

生分解性作動油を用意（オプション）

土中や水中で、水分と炭酸ガスに分解する環境に優しいオイルです。

求めたのは、より安心な保守管理。

機械情報を活用した、リモートメンテナンス管理
「e-Service Owners site」



e-Service Owner's site NEW

先進の情報ネットワークを実装した「e-Service Owner's site」によって、機械の予防保守管理は、電子情報へと変革する。私たち日立建機は、機械情報をお客様と共用することで、定期点検時期やオイル交換時期の判断要素とします。また、万が一機械に異常が発生した場合でも、警告情報から原因を診断し、位置情報よりメカニックを派遣できます。お客さまの休車時間を低減し、迅速で的確なサービスが可能となりました。

e-Service Owner's site管理画面

■メンテナンス情報

オイルやフィルタの最適な交換時期をお知らせし、的確な保守管理が可能になります。

■位置情報

お客様の機械が現在どこにあるのか地図上で確認できます。

■点検報告書

メカニックが行ったお客様の機械の点検結果を確認できます。

■ 主要装備品

全仕様共通基本装備品

油圧システム

- HIOS III 油圧システム
- パワーモード（H/P：ハイパワー /P：パワー /E：エコノミー）
- 作業モード（掘削／アタッチメントモード）
- オートアイドル
- パワーディギング
- オートパワーリフト
- 予備バルブ（アタッチメント用）
- 新型ブーム再生システム
- 掘削増速システム
- 旋回揺り返し防止弁

安全装備

- CRES II キャブ（転倒時運転者保護構造）
- 緊急脱出用ハンマ
- エンジン停止スイッチ
- キャブ右側ガード
- 巻き取り式シートベルト
- ロックレバー（ニュートラルエンジンスタート機構）
- 走行方向誤認防止マーク（トラックフレーム）
- 左右サイドミラー
- 大型ハンドレール& ステップ
- 滑り止めプレート
- ノンスリップテープ

キャブ／室内装備

- 外気導入式加圧フルオートエアコン（ホット& クールボックス付き）
- 回転式ルーバ（デフロスタ）
- AM-FM ラジオ（2 スピーカタイプ）
- ワイパ（可変式間欠、ウオッシャ付き）
- フロアマット
- ルームライト
- ドリンクホルダ（2 カ所）
- 灰皿／シガーライタ
- ワンタッチ前窓ロック（解除レバー）

その他

- ICX（インフォメーション・コントローラ）
- e-Service Owner's site（衛星通信機能付き）
- 後方監視カメラ
- テンキーロックシステム
- 排出ガス 第3 次基準値クリアエンジン
- アルミ製インタークーラ／ラジエータ／オイルクーラ
- 燃料ダブルエレメント
- 強化樹脂製スラストプレート
- アーム先端WC 溶射
- SC 塗装
- 鉛レス電線
- 大型工具箱
- 工具一式
- ウォータセパレータ
- 新HN ブッシュ

全仕様共通オプション品

- 旋回警報装置
- 走行警報装置
- ホースラプチャバルブ：ブーム用
- ホースラプチャバルブ：アーム用
- キャブ上作業灯（2 個）
- ブーム右作業灯
- 燃料給油ポンプ装置
- セレクタバルブ式マルチレバー
- 12V 電源
- 電子キーロックシステム

■ 仕様別装備品

◎：基本装備　●：オプション　ー：オプション設定なし

型式			ZX160LC-3
フロント		0.60 m³(旧 JIS 0.55 m³)	◎
	ホウバケット	フック付き缶物 A リンク	●
		強化型 B リンク	●
	アーム	2.58 m 標準アーム	◎
		2.22 m ショートアーム	●
		3,08 m ロングアーム	●
	ブーム	5.10 m 標準ブーム	◎
アタッチメント配管		アタッチメント基本配管 *1	●
		HSB ブレーカ用品	●
		HSB ブレーカ・破砕機共用用品	●
		2 速切替え用品	●
		アタッチメント補助操作用用品 *2	●
キャブ・室内装備品		天窓ガラス・ヘッドガード付きキャブ（ツインワイパ付き）	●
		ヒータ（フルオートエアコン・ホット & クールボックス不付き）	●
		布製シート：固定式／サスペンション式	◎ / ●
		ビニール製シート：固定式／サスペンション式	● / ●
下部走行体		500 mm グローサシュー	◎
		グローサシュー：600 / 700 mm	● / ●
		三角シュー：680 mm	●
		600 mm：フラットシュー	●
		トラックガード：1 個	◎
		トラックアンダカバー	●
安全装備		キャップ式ヘッドガード	●
		キャブ前面：下側ガード／上側ガード	● / ●
その他		高性能フルフローフィルタ（インジケータ付き）	●
		エアクリーナダブルエレメント	◎
		前面スクリーン：燃料クーラ・エアコンコンデンサ	●
		パイロットアキュムレータ	●
		ML クレーン仕様	（受注対応）
		スーパーロング仕様	（受注対応）

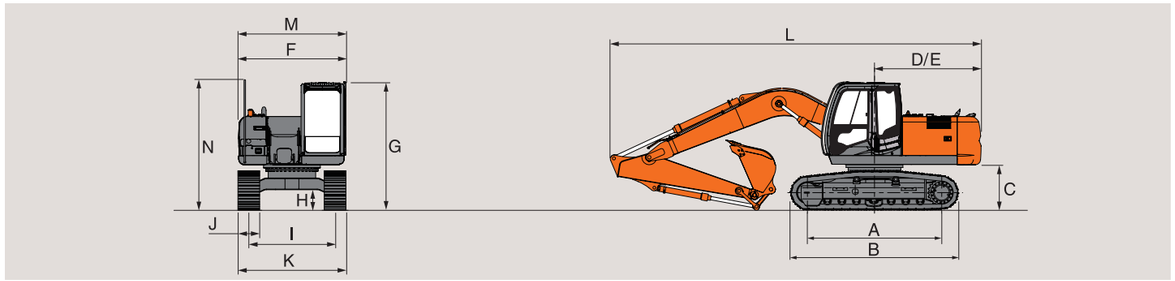
〈注〉*1印は、各種配管類の基本となる配管で、アタッチメントに応じて追加部品が必要です。
*2印は、旋回装置付き破砕機の旋回用などに使用する補助配管です。操作は「左足ペダル」または「操作レバー部の電気スイッチ」の2通りから選択できます。
・オプション品のご注文の際は納期をご確認ください。

■ 仕　様

型式				ZX160LC-3
運転質量			kg	16,500
機体質量			kg	13,000
標準バケット容量				
山積容量		新 JIS	m³	0.60
		旧 JIS	m³	0.55
平積容量			m³	0.45
標準シュー幅			mm	500 グローサシュー
性能				
接地圧			kPa(kgf/cm²)	48 (0.49)
旋回速度			min⁻¹(rpm)	13.3 (13.3)
走行速度　高／低			km/h	5.3 / 3.4
登坂能力			%（度）	70 (35)
最大掘削力				
新 JIS	バケット	通常時	kN(kgf)	102 (10,400)
		パワーディギング時	kN(kgf)	108 (11,000)
	アーム	通常時	kN(kgf)	82 (8,360)
		パワーディギング時	kN(kgf)	87 (8,900)
旧 JIS	バケット	通常時	kN(kgf)	90 (9,200)
		パワーディギング時	kN(kgf)	95 (9,700)
	アーム	通常時	kN(kgf)	79 (8,060)
		パワーディギング時	kN(kgf)	84 (8,600)
エンジン				
名称				いすゞ AI-4JJ1X
形式				ターボ(インタークーラ)付き直接噴射式
定格出力			kW/min⁻¹(PS/rpm)	90.2 / 2,200 (123 / 2,200)
総行程容積			L(cc)	2.999 (2,999)
油圧装置				
油圧ポンプ形式				可変容量形ピストン式 x 2　歯車式 x 1
主リリーフ弁セット圧			MPa(kgf/cm²)	34.3 (350)
旋回油圧モータ形式				定容量形ピストン式 x 1
走行油圧モータ形式				可変容量形ピストン式 x 2
駐車ブレーキ形式				機械式
油類の容量				
燃料タンク容量（軽油）			L	320
作動油タンク容量			L	全量190 / (タンク基準レベル125)
エンジンオイル容量			L	17.0

〈注〉バケット容量と最大掘削力は新JIS と旧JIS を併記しました。

■ 寸法図



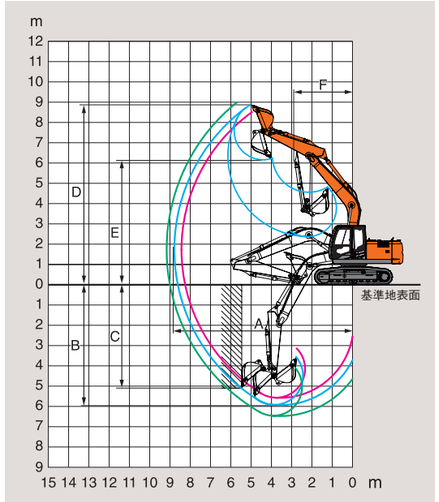
■ 寸　法

単位：mm

型　式	ZX160LC-3
A　タンブラ中心距離	3,100
B　クローラ全長	3,920
*C　旋回体後部下端高さ	1,030
D　後端長さ	2,460
E　後端旋回半径	2,490
F　旋回体全幅	2,480
G　キャブ高さ	2,950
*H　最低地上高	470
I　トラックゲージ幅	1,990
J　シュー幅	500
K　クローラ全幅	2,490
L　輸送時全長	8,550
M　輸送時全幅	2,500
N　輸送時全高	3,010

〈注〉・* 印はシューラグ高さを含みません。　・各仕様の基本装備品装着時の値です。

■ 作業範囲図



■ 作業範囲

単位：mm

型　式	ZX160LC-3		
	2.22 m ショートアーム	2.58 m 標準アーム	3.08 m ロングアーム
A 最大掘削半径	8,520	8,870	9,330
* B 最大掘削深さ	5,620	5,980	6,490
* C 最大垂直掘削深さ	4,510	5,160	5,690
* D 最大掘削高さ	8,620	8,880	9,130
* E 最大ダンプ高さ	5,940	6,170	6,400
F フロント最小旋回半径	3,290	2,910	2,920

〈注〉・* 印はシューラグ高さを含みません。

■各種バケット

◎：一般掘削 ○：軽掘削 □：積込作業用 ●：岩掘削用 ◇：法面作業用

	容量 m³		幅 mm		爪数本	ZX160LC-3		
	山積 新 JIS（旧 JIS）	平積	サイドカッタ 無し	サイドカッタ 含む		ショートアーム 2.22 m	標準アーム 2.58 m	ロングアーム 3.08 m
ホウバケット	0,52 (0.45)	0.38	790	910	4	◎	◎	◎
	0.60 (0.55)	0.45	925	1,045	5	◎	標準 ◎	*2 ◎
	0.70 (0.60)	0.49	1,005	1,125	5	◎	○	*2 □
	0.82 (0.70)	0.57	1,140	1,260	5	○	□	–
ホウバケット 補強付き	*1 0.60 (0.55)	0.45	925	1,045	5	◎	◎	*2 ○
	*1 0.70 (0.60)	0.49	1,000	1,120	5	◎	○	*2 □
1 本爪リッパ	–		–		1	●	–	–
法面バケット	–		1,000 x 1,700		–	◇	◇	◇
梯形バケット	–		側板傾斜角 45 度		3	○	○	○
クラムシェルバケット	0.40	–	590（シェルプッシュ式）		–	◎	◎	–

〈注〉*1印は、H強化型バケット *2印は、必ず700 mmグローサシューを使用してください。

安全に関するご注意

正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。

ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は、オプション品を含んでいます。また、販売仕様と一部異なる場合があります。
- 機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、安全に心掛けてください。
- 機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械 (整地・運搬・積込み用・掘削用・解体用) 運転技能講習修了証」の取得が必要です。
- 運転資格の詳細については、下記教習所へお問い合わせください。

日立建機株式会社

東京都文京区後楽 2-5-1　〒112-8563
営業統括本部　☎(03)3830-8040
URL：http://www.hitachi-kenki.co.jp

資格取得のご相談は(株)日立建機教習センタの各教習所へ

教習センタ	TEL.03-3835-9241	埼　玉	TEL.048-931-0121
北 海 道	TEL.0133-64-6388	神奈川	TEL.042-730-6716
宮　城	TEL.022-364-6143	山　梨	TEL.055-284-3561
茨　城	TEL.029-828-2370	愛　知	TEL.0564-57-7123
水　戸	TEL.029-352-0285	京　都	TEL.075-957-4944
栃　木	TEL.0282-82-8508	岡　山	TEL.086-464-5411
群　馬	TEL.027-230-5311	福　岡	TEL.092-963-3634

お問い合わせは・・・

KS-JA037　07. 05 (eS/KA, GT3)